

06 июня 2006

ГК «КОРУС Консалтинг» автоматизировала производственный склад компании «Вимм-Билль-Дан» на платформе Manhattan SCALE

О ПРОЕКТЕ

Склад находится на территории «Лианозовского молочного комбината» (ЛМК) и обрабатывает продукцию ЛМК, Царицынского молочного комбината, Завода детских молочных продуктов и других предприятий компании «Вимм-Билль-Данн».

Ежедневно на склад поступают порядка 2 500 т молочной продукции. Продукция с «Лианозовского Молочного Комбината» в количестве 1500 т поступает на склад по конвейеру, интегрированному с WMS. Площадь распределительного центра комбината составляет более 18 000 м. кв., объем хранения товаров – более 22 000 палето-мест. Полная оборачиваемость склада – около 5-ти дней. В распределительном центре, функционирующем круглосуточно, работают 500 сотрудников, в каждую рабочую смену в информационной системе работают около 100 человек. Для такого крупного объекта со сложной организацией процессов выбор WMS-системы имел особое значение. «Как показала наша собственная практика, далеко не



каждая система управления складом может справиться с непрерывным потоком операций – это требует от нее широкой функциональности и накопленного опыта эксплуатации – сказал Леонид Компаниец, директор производства ОАО «Вимм-Билль-Данн». – Помимо этих критериев, был еще ряд требований, отражающих специфику производства и хранения скоропортящихся продуктов, которые составляют основную часть товаров, хранящихся на складе. Делая выбор, мы полагались на опыт крупнейших мировых производителей товаров класса FMCG и продуктов питания, и рассчитывали, что использование лучших специализированных программных продуктов, каким является Manhattan Associates' ILS, позволит только упрочить наши лидирующие позиции на российском рынке».

СПЕЦИФИКА АВТОМАТИЗАЦИИ СКЛАДА

Склад «Вимм-Билль-Дан» – большой объект с комплексными процессами, поэтому внедрения WMS был очень важен для компании. Главной целью было обеспечить непрерывное течение операций в режиме 24/7. К системе выдвигались жесткие требования. Прежде всего клиента интересовала функциональность системы и опыт внедрений и эксплуатации.

В молочной промышленности существуют повышенные требования к качеству продуктов. Система поддерживает принцип FEFO (First Expired First Out), в соответствии с которым отгружаются товары со сроком годности не менее заданной даты.

Большая часть товаров – хрупкая, поэтому система комплектует сборные палеты с учетом хрупкости товара. Для этого WMS создает последовательность заданий таким образом, чтобы более хрупкие товары лежали на сборной палете выше и не нарушили своим весом упаковку ниже расположенных товаров. При отборе укладчик не должен думать, в какой последовательности комплектовать палету: система решила эту задачу за него.

WMS была интегрирована с ERP-системой (самописная система клиента) и с транспортной системой, а также с внедрённой специалистами «КОРУС Консалтинг» системой учета выпуска готовой продукции. Такая интеграция во многом стала возможной благодаря технологической платформе .NET, на которой реализована система Manhattan Associates' ILS, облегчающая её интеграцию с любыми внешними приложениями.